



ООО «Энергомехкомплект» - это многопрофильное динамично развивающееся машиностроительное предприятие. Компания начала свою деятельность в 2001 году, как ремонтное предприятие, специализирующееся на ремонте редукторов и крановых электродвигателей.

С 2010 года предприятие производит краново-металлургические электродвигатели постоянного тока серии Д (Д12 – Д808, Д810 – Д818), ДЭ, ДЭВ, ДПЭ-52, ДПВ-52 и запчасти к электрическим машинам. За это время компания сумела зарекомендовать себя как надежного партнера, выполняющего своевременно поставленные заводом объемы продаж и достойно представляющего завод-изготовитель на предприятиях металлургической, машиностроительной и горнодобывающей отраслях.

Отлаженная работа конструкторского, производственного, коммерческого и транспортного отделов нашего предприятия позволяет на высоком профессиональном уровне достигать оптимальных сроков выполнения заказов и взаимопонимания с потенциальными потребителями нашей продукции.

Качество нашей продукции соответствует ГОСТам и техническим условиям. На всю продукцию распространяется гарантийный срок в течение одного года.

Мы постоянно расширяем номенклатуру продаваемой продукции и готовы к работе с новыми партнерами. Обязательства по отношению к контрагентам выполняются безукоризненно.

Искренне надеемся к обоюдной выгоде, и увидеть Вас среди наших постоянных заказчиков.

С уважением,

директор ООО «Энергомехкомплект»

Черных Д.В.





ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ КРАНОВЫЕ ТРЕХФАЗНЫЕ АСИНХРОННЫЕ СЕРИЙ 4МТМ (Н)

Двигатели предназначены для работы в электроприводах металлургических агрегатов и подъемно-транспортных механизмах всех видов в макроклиматических районах с умеренным (У), тропическим (Т), умеренно-холодным (УХЛ) и общеклиматическим (О) климатом в условиях, определяемых категорией размещения 1 по ГОСТ 15150:

Расшифровка обозначения двигателей:

4МТ – обозначение серии;

Н – класс нагревостойкости изоляции;

М – модернизированный;

511, 512, 611, 612, 613 – условное обозначение габарита (первая цифра) и длины станины (вторая и третья цифры) серии МТ;

132, 200, 225, 280 – высота оси вращения серии 4МТ, мм;

S, M, L – условное обозначение длины станины серии 4МТ;

Б – со встроенными датчиками температурной защиты;

У1, УХЛ1, О1, Т1 – вид климатического исполнения по ГОСТ 15150.

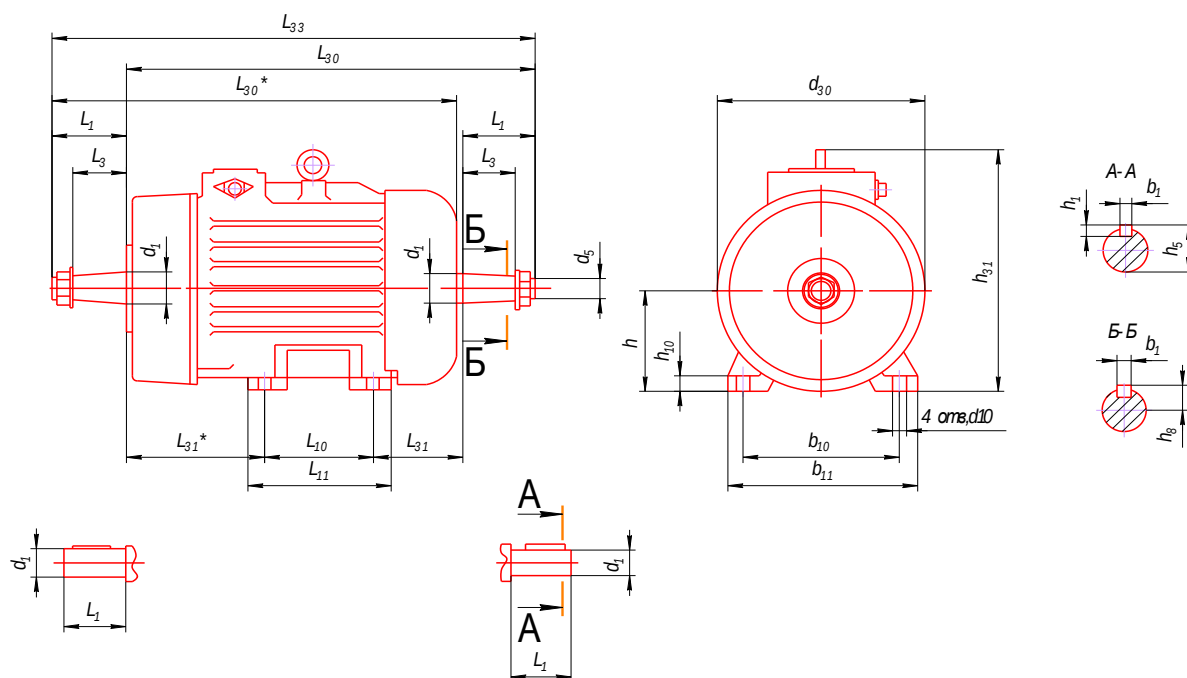
Двигатели также пригодны для эксплуатации в условиях категории размещения 2 по ГОСТ 15150.

Крановые электродвигатели поставляются на комплектацию башенных, козловых, порталных и других кранов.



Рис. 1

**Габаритные, установочные и присоединительные
размеры двигателей 4MTM225, 4MTM280**



Таб. 1

Монтажное исполнение IM 1001, IM1002, IM 1003, IM1004

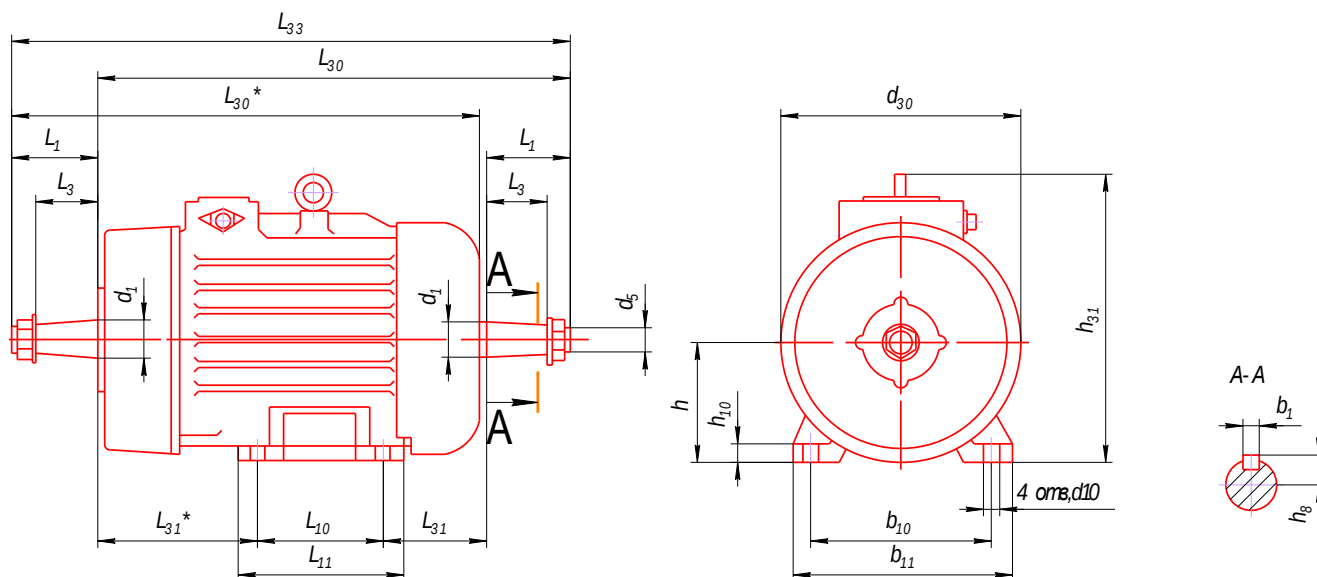
Тип двигателя	Габаритные размеры					Установочные и присоединительные размеры						
	d ₃₀	L ₃₀	L _{30*}	L ₃₃	h ₃₁	b ₁	b ₁₀	d ₁	d ₅	d ₁₀	L ₁	L ₃
4MTM 225M	465	960	-	1110	545	18	356	70	M48*3	19	140	105
4MTM 225L	465	1070	-	1220	545	18	356	70	M48*3	19	140	105
4MTM 280S	605	1090	-	1265	740	22	457	90	M64*4	24	170	130
4MTM 280M	605	1170	-	1345	740	22	457	90	M64*4	24	170	130
4MTM 280L	605	1260	-	1439	740	22	457	90	M64*4	24	170	130

Продолжение таб. 1

Тип двигателя	Установочные и присоединительные размеры							Справочные размеры		
	L ₁₀	L ₃₁	L _{31*}	h	h ₁	h ₅	h ₈	b ₁₁	L ₁₁	h ₁₀
4MTM 225M	311	149	-	225	-	-	36,4	435	370	24
4MTM 225L	356	149	-	225	-	-	36,4	435	410	24
4MTM 280S	368	190	-	280	-	-	46,8	540	430	40
4MTM 280M	419	190	-	280	-	-	46,8	540	480	40
4MTM 280L	457	190	-	280	-	-	46,8	540	520	40

Рис. 2

**Габаритные, установочные и присоединительные
размеры двигателей МТН, МТКН**



Монтажное исполнение IM 1003, IM1004

Двигатели изготавливаются с переходными плитами

Таб. 2

Тип двигателя	Габаритные размеры					Установочные и присоединительные размеры						
	d_{30}	L_{30}	L_{30}^*	L_{33}	h_{31}	b_1	b_{10}	d_1	d_5	d_{10}	L_1	L_3
МТН 511	422	767	-	910	525	16	330	65	M42*3	28	140	105
МТН 512	465	961	-	1110	570	18	380	70	M48*3	35	140	105
МТН 611	465	1071	-	1220	570	18	380	70	M48*3	35	140	105
МТН 612	605	-	1090	1335	775	22	520	90	M64*4	42	170	130
МТН 613	605	-	1170	1435	775	22	520	90	M64*4	42	170	130

Продолжение таб.2

Тип двигателя	Установочные и присоединительные размеры					Справочные размеры		
	L_{10}	L_{31}	L_{31}^*	h	h_8	b_{11}	L_{11}	h_{10}
МТН 511	310	251	-	250	36,4	500	480	25
МТН 512	390	271	-	250	36,4	500	600	25
МТН 611	345	-	256	315	46,8	650	575	35
МТН 612	445	-	256	315	46,8	650	645	35
МТН 613	540	-	256	315	46,8	650	735	35



**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ДВИГАТЕЛЕЙ ПРИ ЧАСТОТЕ 50Гц**

с фазным ротором

Тип двигателя	Мощность, кВт, ПВ 40%	Частота вращения, об/мин	Масса, кг	Номинальный ток, А при U=380В	Ток ротора, А	Напряжение между кольцами, В	КПД, %	Коэф. мощности о.е.
4MTM 225M6 MTH511-6	37	955	390	80	80	295	87,0	0,81
4MTM 225L6 MTH512-6	55	955	490	117	122	285	88,0	0,81
4MTM 225M8 MTH511-8	30	715	390	74	70	275	85,0	0,72
4MTM 225L8 MTH512-8	37	725	470	88	76	305	86,0	0,74
4MTM 280S6 MTH 611-6	75	955	740	149	180	266	89,0	0,86
4MTM 280L6 MTH 613-6	110	970	970	216	168	420	91,0	0,85
4MTM 280S8	55	720	740	120	176	194	89,0	0,78
4MTM 280M8	75	720	830	152	178	258	91,0	0,82
4MTM 280L8	90	725	980	187	168	335	91,0	0,80
4MTM 280S10 MTH 611-10	45	570	715	109	167	177	86,0	0,73
4MTM 280M10 MTH 612-10	60	575	825	140	162	235	88,0	0,74
4MTM 280L10 MTH 613-10	75	575	975	175	150	308	89,0	0,73



ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ АСИНХРОННЫЕ СЕРИЙ 4МТН

Электродвигатели асинхронные трехфазные с фазным ротором типа 4МТН-400 предназначены для работы на подъемно-транспортных механизмах и в электроприводе металлургических агрегатов. Двигатели предназначены для работы от сети переменного тока частотой 50 Гц напряжением 380 В и другие напряжения.

Вид климатического исполнения У1, У2, Т1, Т2, УХЛ1, УХЛ2.

Номинальный режим работы: 4МТН – S3 с ПВ 40%, 4МТНФ – S1 с ПФ 100%.

Конструктивное исполнение двигателей – IM1003, IM1004 с одним или двумя рабочими концами вала.

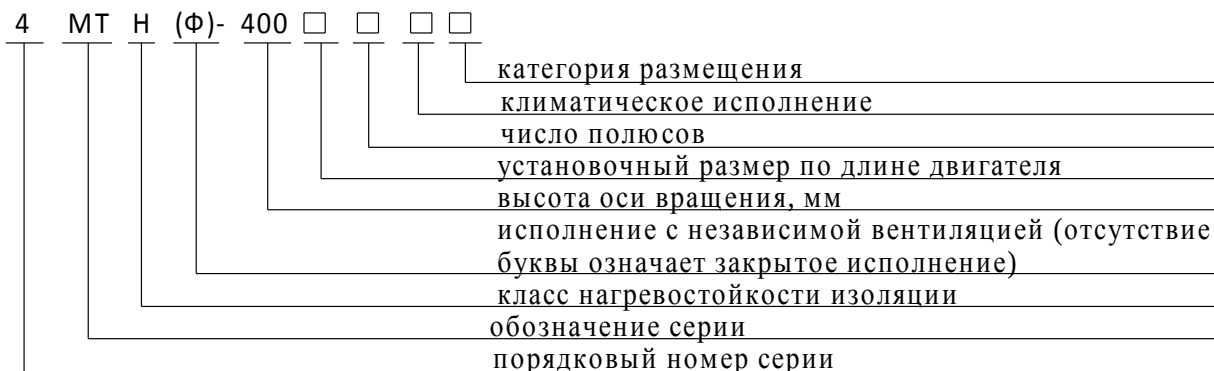
Двигатели изготавливаются в двух исполнениях:

- 4МТН – исполнение закрытое обдуваемое, со степенью защиты – IP54;
- 4МТНФ – исполнение защищенное с независимой вентиляцией, со степенью защиты - IP20.

Пуск двигателей прямой с включением в цепь ротора пускового сопротивления.

Отношение максимального вращающего момента к номинальному – 2,8. Двигатели имеют подшипники качения с пластичной смазкой. Двигатели допускают присоединения к механизму, как по средствам упругой муфты, так и по средствам зубчатой передачи. Изоляционные материалы обмоток статора и ротора класса нагревостойкости «Н». Изоляция обмоток статора и ротора кремнийорганическая. Соединение фаз обмоток статора и ротора – звезда. Двигатели допускают правое и левое вращения. Изменения вращения осуществляется только из состояния покоя.

Структура условного обозначения двигателей серии 4МТН





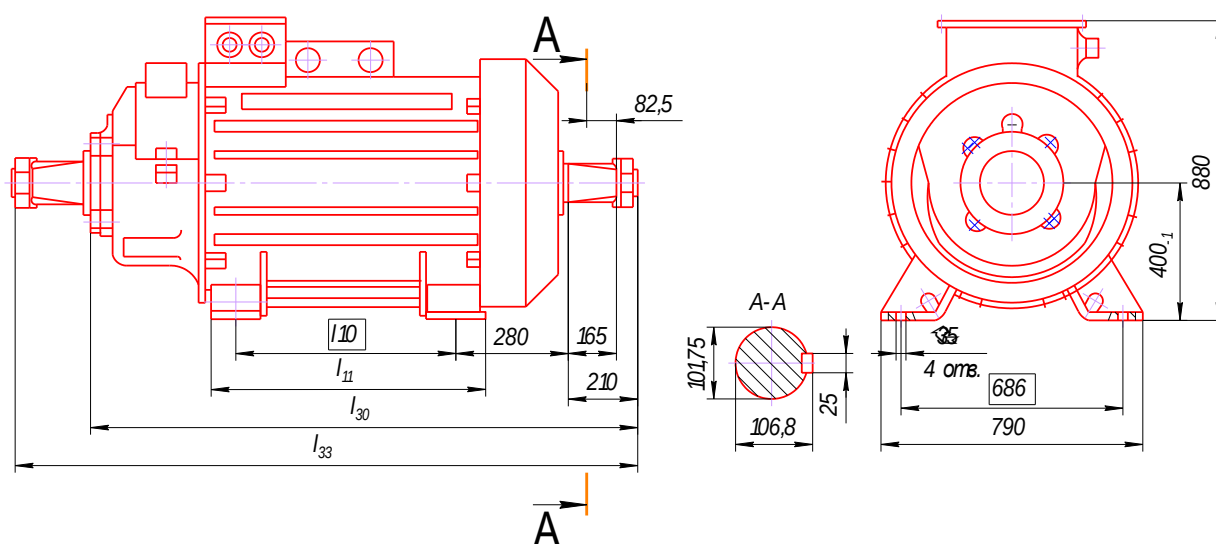
Основные характеристики двигателей серии 4МТН(Ф)

Таблица 1

Тип двигателя	Мощность, кВт	Синхронная частота вращения, об/мин	КПД, %	Ток статора, А	Ток ротора, А	Напряжение между кольцами фазного ротора, В	Номинальный вращающий момент, кНм	Маховый момент ротора, кгм ²
4МТН(Ф)-400S8-1,2	132	750	92,3	0,80	272	308	1,7	52,2
4МТН(Ф)-400M8-1,2	160	750	93,3	0,79	266	379	2,1	60,3
4МТН(Ф)-400L8-1,2	200	750	93,5	0,80	271	463	2,6	70,4
4МТН(Ф)-400S10-1	110	600	90,5	0,73	251	280	1,75	41,6
4МТН(Ф)-400M10-1	132	600	91,3	0,73	249	336	2,1	51
4МТН(Ф)-400L8-1,2	160	600	91,3	0,73	242	420	2,55	61
4МТН(Ф)-400S10-2	100	600	89,5	0,69	233	272	1,6	
4МТН(Ф)-400M10-2	125	600	90,3	0,70	237	327	2,0	

Рис. 1

Габаритные, установочные и присоединительные размеры двигателей 4МТН, 4МТНФ, исполнение У1, Т1, УХЛ1



Чертеж 1



Таб. 2

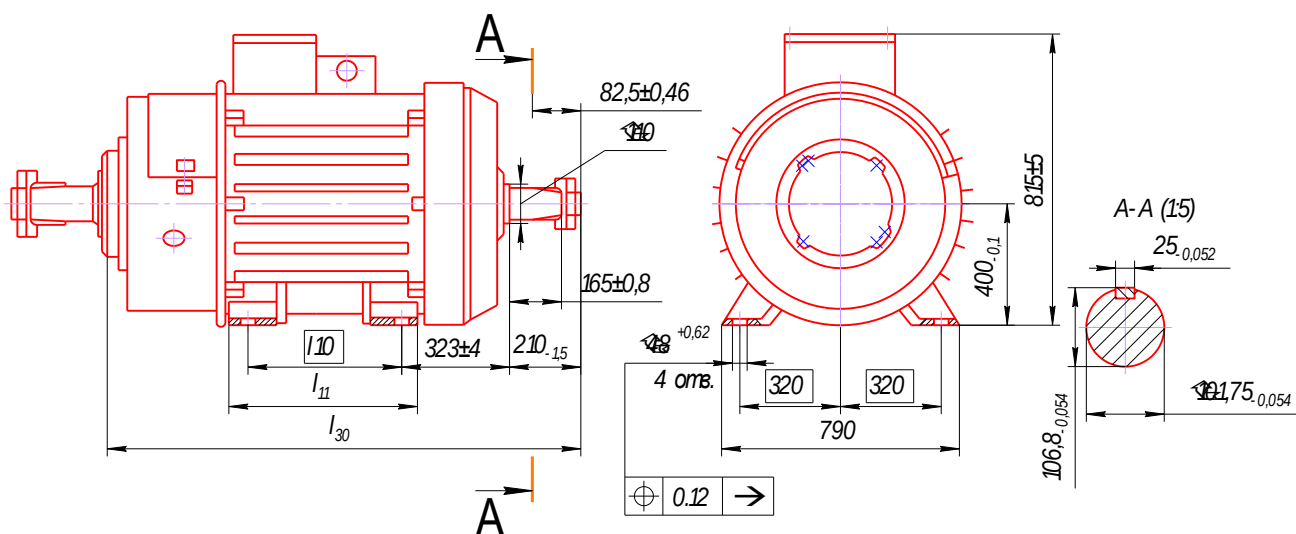
**Габаритные, установочные и присоединительные размеры
двигателей 4МТН, 4МТНФ, исполнение У1, Т1, УХЛ1**

Тип двигателя	l ₁₀	l ₁₁	l ₃₀	l ₃₃	Масса, кг	
					Один рабочий конец вала	Два рабочих конца вала
4МТН-400S8-1	560	710	1472	1735	1230	1255
4МТН-400M8-1	630	790	1552	1815	1380	1405
4МТН-400L8-1	710	860	1622	1885	1480	1545
4МТН-400S10-1	560	670	1402	1665	1255	1280
4МТН-400M10-1	560	710	1473	1736	1420	1445
4МТН-400L10-1	630	790	1553	1816	1580	1605
4МТНФ-400S8-1	560	710	1472	1735	1230	1255
4МТНФ-400M8-1	630	790	1552	1815	1380	1255
4МТНФ-400L8-1	710	860	1622	1885	1480	1545
4МТНФ-400S10-1	560	670	1402	1665	1250	1275
4МТНФ-400M10-1	560	710	1473	1736	1415	1440
4МТНФ-400L10-1	630	790	1553	1816	1575	1600

Примечание: последняя цифра в обозначении соответствует номеру чертежа

Рис. 2

**Габаритные, установочные и присоединительные
размеры двигателей 4МТН, 4МТНФ, исполнение У2, Т2, УХЛ2**



Чертеж 2

Таб.3.

**Габаритные, установочные и присоединительные
размеры двигателей 4МТН, 4МТНФ, исполнение У2, Т2, УХЛ2**

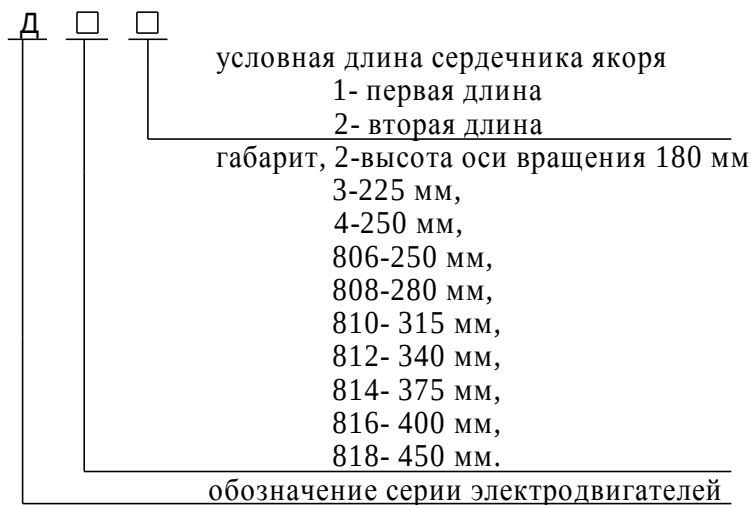
Тип двигателя	l ₁₀	l ₁₁	l ₃₀	l ₃₃	Масса, кг	
					Один рабочий конец вала	Два рабочих конца вала
4МТН-400S10-2	560	670	1665	1735	1255	1280
4МТН-400M10-2	560	710	1473	1736	1420	1445
4МТН-400L10-2	630	790	1553	1816	1580	1605
4МТН-400S8-2	560	710	1472	1735	1230	1255
4МТН-400M8-2	630	790	1552	1815	1380	1405
4МТН-400L8-2	710	860	1622	1885	1480	1545
4МТНФ-400S8-2	560	710	1472	1735	1230	1255
4МТНФ-400M8-2	630	790	1552	1815	1380	1405
4МТНФ-400L8-2	710	860	1622	1885	1480	1545

Примечание: последняя цифра в обозначении соответствует номеру чертежа



КРАНОВО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ДВИГАТЕЛИ ПОСТОЯННОГО ТОКА СЕРИИ Д12-Д818

Электродвигатели постоянного тока металлургические и крановые типа Д21-Д808 предназначены для работы в электроприводах подъемно-транспортных механизмов, металлургических агрегатов и рольгангов в длительных, часовых и повторно-кратковременных режимах работы с ПВ =15, 25,40, 60% в условиях повышенной влажности, запыленности и вибрации.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

Типы и основные параметры электро двигателей климатического исполнения У2 и УХЛ2, способ охлаждения ІСО40 в режиме S2 60мин и способ охлаждения ІС17 в режиме S1 приведены в таблицах.

Режимы работы электродвигателей: продолжительный S1, кратковременный S2 60 мин и повторно-кратковременный S3 с ПВ 15%, 25%, 49 по ГОСТ 183.

Электродвигатели выпускаются с последовательным, независимым (со стабилизирующей обмоткой и без) и смешанным возбуждением. Напряжение обмоток независимого возбуждения 110, 220В. Электродвигатели изготавливаются универсальными по степени защиты от внешних воздействий по ГОСТ 17494 (защищенными ІР23 и закрытыми ІР54) и способу охлаждения двигателя по ГОСТ 20459 (с принудительной вентиляцией ІСО40).



Двигатели постоянного тока серии Д по способу монтажа и расположению вала изготавливаются:

- со станиной на лапах и с горизонтальным валом по ГОСТ 2479-79.

По заказу потребителя двигатели должны изготавливаться с фланцами:

- с вертикальным валом на лапах по ГОСТ 2479-79 - до исполнения 32 включительно;
- с горизонтальным валом на лапах по ГОСТ 2479-79 - все исполнения двигателей;
- с вертикальным валом без лап ГОСТ 2479-79 - все исполнения двигателей

Двигатели выпускаются по ТУ ТУ У 31.1-33965794.-001:2007 и соответствуют ГОСТу 183-74.

Гарантийный срок эксплуатации – 3 года со дня ввода в эксплуатацию, однако исчисление гарантийного срока эксплуатации начинается не позднее 6 месяцев для Потребителей – действующих предприятий и не позднее 9 месяцев для Потребителей – строящихся предприятий от даты поступления двигателей такому Потребителю.

Основные характеристики двигателей типа Д21 и Д22

Климатическое исполнение У2 и УХЛ2. Способ охлаждения IСO40, режим S2. Способ охлаждения IС17, режим S1.

Таблица 1

Тип	Исполнение	U	Возбуждение											
			Последовательное			Смешанное			Независимое			Независимое со стаб. обмоткой		
			P	I	N	P	I	N	P	I	N	P	I	N
		В	кВт	А	мин	кВт	А	мин	кВт	А	мин	кВт	А	мин
Д21	Тихоходное	220	4,5	28,0	900	4,5	27,0	1050	4,5	26,0	1030	4,5	26,0	1000
Д22	Тихоходное	220	6,0	36,5	850	6,0	32,5	1050	6,0	33,0	1100	6,0	33,0	1070
Д21	Быстроходное	220	5,5	33,0	1200	5,5	31,5	1450	5,5	31,0	1440	5,5	31,0	1400
Д22	Быстроходное	220	8,0	46,0	1200	8,0	44,0	1390	8,0*	43,5	1510	8,0	43,5	1450
Д21	Тихоходное	440	4,0	13,0	1050	4,0	12,5	1250	4,0	12,0	1220	4,0	12,0	1200
Д22	Быстроходное	440	7,0	20,5	1180	7,0	20	1420	7,0	19,5	1460	7,0	19,5	1420

*10кВт при способе охлаждения IСO1, режим S2



**Основные характеристики двигателей типа Д31 и Д32
Климатическое исполнение У2 и УХЛ2. Способ охлаждения ІСО40, режим S2. Способ
охлаждения ІС17, режим S1.**

Таблица 2

Тип	Исполне- ние	U	Возбуждение											
			Последовательное			Смешанное			Независимое			Независимое со стаб. обмоткой		
			Р	І	N	Р	І	N	Р	І	N	Р	І	N
		В	кВт	А	мин	кВт	А	мин	кВт	А	Мин	кВт	А	мин
Д31	Тихо- ходное	220	8,0	46,5	800	8,0	44,5	870	8,0	44	820	8,0	44	820
Д32	Тихо- ходное	220	12,0	69,0	675	12,0	66,0	780	12,0	65	740	12,0	65	740
Д21	Быстро- ходное	220	12,0	67,0	1100	12,0	65,0	1280	12,0	64	1310	12,0	64	1310
Д32	Быстро- ходное	220	18,0	98,0	960	18,0	95,0	1100	18,0	94	1140	18,0	94	1140
Д31	Тихо- ходное	440	6,7	19,5	800	6,7	19,0	850	6,7	19	860	6,7	19	860
Д32	Быстро- ходное	440	17,0	47,0	970	17,0	45,0	1150	17,0	45	1150	17,0	45	1150

**Основные характеристики двигателей типа Д41 и Д806
Климатическое исполнение У2 и УХЛ2. Способ охлаждения ІСО40, режим S2. Способ
охлаждения ІС17, режим S1.**

Таблица 3

Тип	Исполне- ние	U	Возбуждение											
			Последователь- ное			Смешанное			Независимое			Независимое со стаб. обмоткой		
			Р	І	N	Р	І	N	Р	І	N	Р	І	N
		В	кВт	А	мин	кВт	А	мин	кВт	А	мин	кВт	А	мин
Д41	Тихо- ходное	220	16,0	89	650	16	86,5	700	16	86,0	670	16	86,0	670
Д806	Тихо- ходное	220	22,0	120,0	575	22	116	650	22	116	635	22	116	635
Д41	Быстро- ходное	220	24,0	130	970	24	125	1120	24	124	1100	24	125	1060
Д806	Быстро- ходное	220	32,0	166	900	32	164	980	32	163	1000	32	163	1000
Д41	Тихо- ходное	440	15,0	43,0	660	15	40,0	710	15	40,0	695	15	40,0	695
Д806	Быстро- ходное	440	32,0	85,0	900	-	-	-	32	82,0	980	32	82,0	980



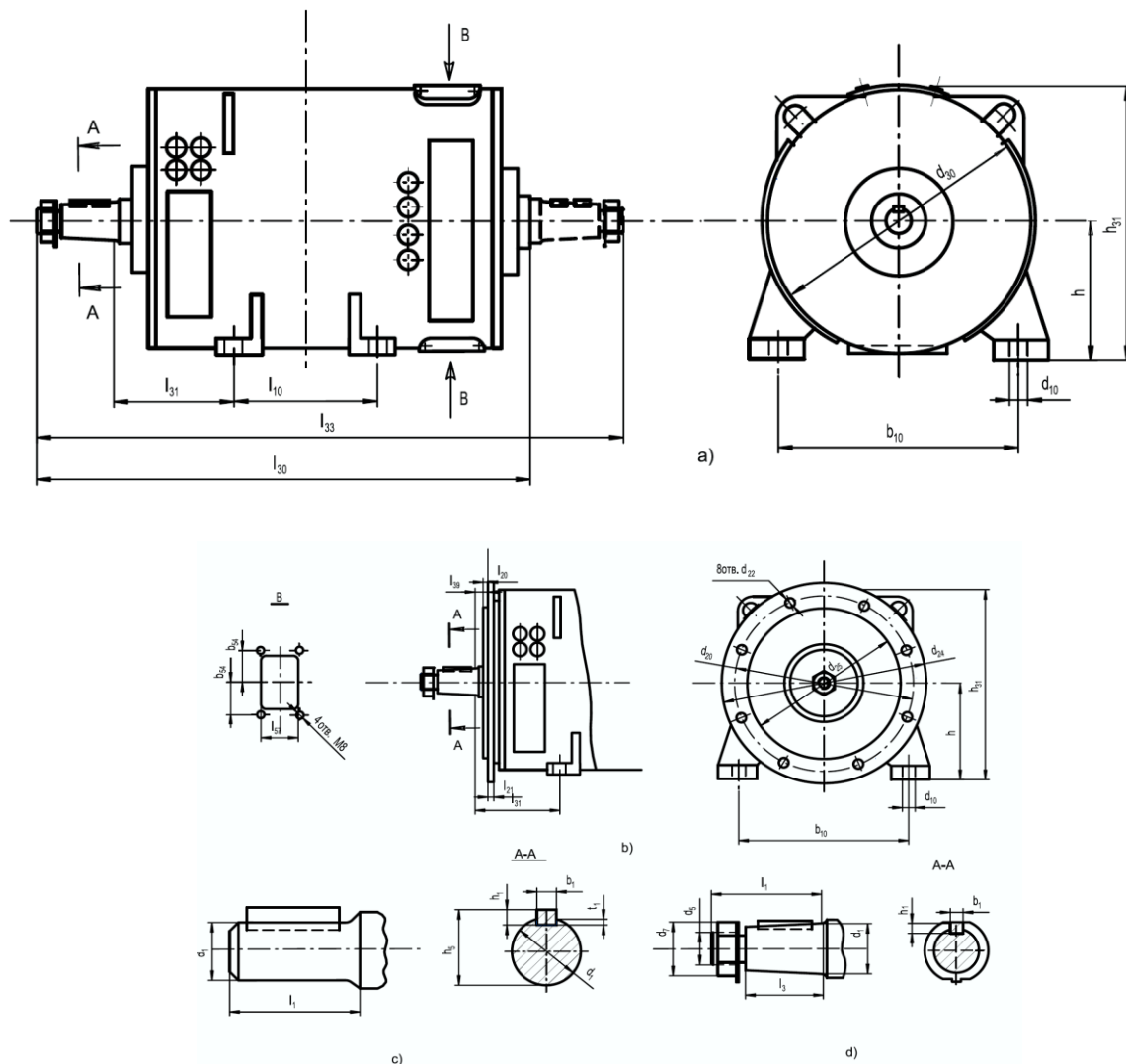
Основные характеристики двигателей типа Д808
Климатическое исполнение У2 и УХЛ2. Способ охлаждения ICO40, режим S2.
Способ охлаждения IC17, режим S1.

Таблица 4

Тип	Исполне- ние	U	Возбуждение											
			Последовательное			Смешанное			Независимое			Независимое со стаб. обмоткой		
			P	I	n	P	I	n	P	I	n	P	I	n
		B	кВт	A	мин ⁻¹	кВт	A	мин ⁻¹	кВт	A	мин ⁻¹	кВт	A	мин ⁻¹
Д808	Тихо- ходное	220	37	200	525	37	192	575	37	192	565	37	192	565
Д808	Быстро- ходное	220	47	250	720	47	240	800	47	240	770	47	240	770
Д808	Тихо- ходное	440	37	100	525	--	--	--	37	96	575	37	93	565

Габаритные, установочные, присоединительные размеры
краново-металлургических двигателей Д21-Д808

Рис. 1





**Габаритные, установочные, присоединительные размеры
краново-металлургических двигателей Д21-Д808**

Таблица 5

Тип	b ₁	b ₁₀	b ₅₄	d ₁	d ₅	d ₁₀	d ₂₀	d ₂₂	d ₂₄	d ₂₅	d ₃₀	l ₁
Д21	10	300	50	35	-	19	350	19	400	300	352	80
Д22	10	300	50	35	-	19	350	19	400	300	352	80
Д31	14	390	60	50	-	26	500	19	550	450	435	110
Д32	14	390	60	50	-	26	500	19	550	450	435	110
Д41	16	430	60	65	M42x3-8	32	500	19	550	450	490	105
Д806	16	420	60	65	M42x3-8	32	500	19	550	450	490	105
Д808	20	476	90	80	M56x3-8	32	600	24	660	550	550	130

Продолжение таблицы 5

Тип	l ₃	l ₁₀	l ₂₀	l ₃₀	l ₃₁	l ₃₃	l ₃₉	l ₅₇	h	h ₁	h ₅	h ₃₁	m, кг
Д21	-	194	5	665	171	774	0±3	75	180	8	38,0	360	215
Д22	-	239	5	700	171	819	0±3	75	180	8	38,0	360	235
Д31	-	250	5	752	173	896	0±4	100	225	9	53,5	455	395
Д32	-	320	5	822	173	966	0±4	100	225	9	53,5	455	460
Д41	70	299	5	910	205	1050	0±4	100	250	10	-	510	555
Д806	70	533	5	930	165	1073	0±4	100	250	10	-	510	635
Д808	80	628	6	1075	159	1206	0±4	140	280	12	-	565	1000



Основные параметры двигателей серии Д810-Д818

Таблица 6

Тип	Мощность, кВт	Частота вращения, мин ⁻¹ , при возбуждении:				Масса, кг
		Последователь- ное	Смешан- ное	Параллель- ном со стабилизир. обмоткой	Параллель- ном	
Двигатели закрытого исполнения с естественным охлаждениемРежим работы S2-60 мин. Напряжение 220В.						
Д810	55	500	550	540	550	1215
Д812	75	475	515	500	515	1570
Д814	115	760	500	490	500	2240
Д816	150	450	480	470	480	2860
Д818	186	410	435	440	450	3745
Напряжение 440В						
Д810	55	510	560	550	560	1215
Д812	75	500	520	510	520	1570
Д814	115	460	500	480	500	2240
Д816	160	460	490	480	490	2860
Д818	186	410	435	440	450	3745

Двигатели защищенного исполнения с независимой вентиляцией.						
Режим работы S1 Напряжение 220В						
Д810	55	500	550	540	550	1215
Д812	85	475	515	500	515	1570
Д814	125	460	500	490	500	2240
Д816	170	450	480	470	480	2860
Д818	200	410	435	440	450	3745
Напряжение 440В						
Д810	55	510	560	550	560	1215
Д812	80	500	520	510	520	1570
Д814	125	460	500	480	500	2240
Д816	170	460	490	480	490	2860
Д818	200	410	435	440	450	3745



**Основные параметры электродвигателей серии «Д»
с пониженной частотой вращения**

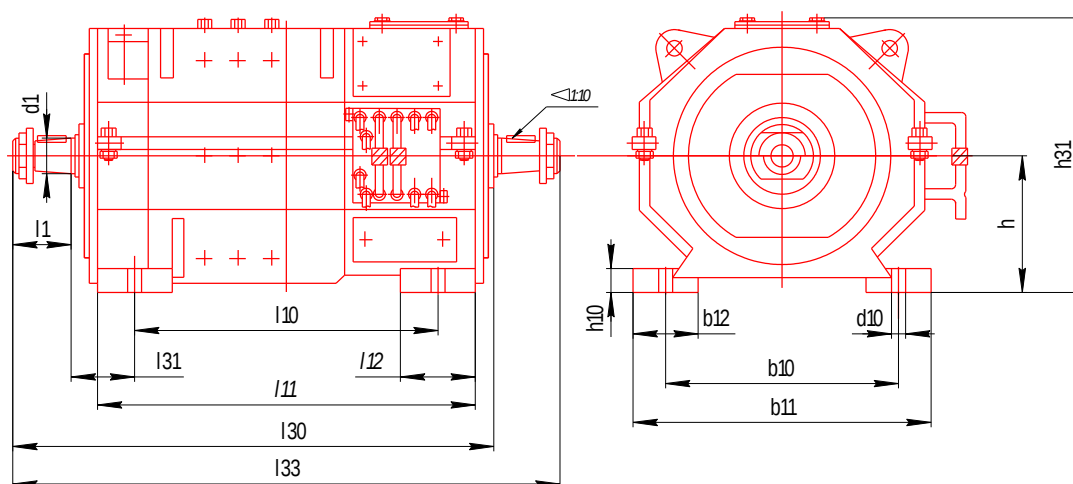
Таблица 7

Тип двигателя	Мощность, кВт	Напряжение, В	Частота вращения, мин-1	Масса, кг
Двигатели закрытого исполнения с естественным охлаждением в режиме S2-60мин и защищенные с независимой вентиляцией в режиме S1				
Д810	17,5	220	165	1215,0
Д812	17,0	220	115	1570,0
Д816	70,0	220	240	2860,0
Двигатели закрытого исполнения с естественным охлаждением в режиме S3-40%				
Д810	14,0	220	158	1215,0
Д812	13,5	220	130	1570,0
Д816	35,0	220	260	2860,0
Двигатели закрытого исполнения с естественным охлаждением в режиме S2-60мин и защищенные с независимой вентиляцией				
Д810	35,0	440	370	1215,0
Д812	35,0	440	270	1570,0
Двигатели закрытого исполнения с естественным охлаждением в режиме S3-40%				
Д810	28,0	440	390	1215,0
Д812	28,0	440	290	1570,0



**Габаритные, установочные и присоединительные размеры
краново-металлургических двигателей Д810-Д818**

Рис. 2



**Габаритные, установочные и присоединительные размеры
краново-металлургических двигателей Д810-Д818**

Таблица 8

Тип	l_{10}	l_{11}	l_{12}	b_{10}	b_{11}	b_{12}	d_1	d_{10}	h_{31}	h	l_1	l_{30}	l_{31}	l_{33}	b_1	h_{10}
Д810	660	780	150	520	623	140	90	32	648	315	130	1114	178	1276	22	40
Д812	724	864	150	570	690	160	100	35	708	340	165	1220	172	1398	25	45
Д814	813	943	170	636	762	170	120	42	772	375	165	1362	200	1543	28	48
Д816	890	1050	180	686	826	180	130	42	824	400	200	1502	212	1714	28	50
Д818	990	1130	180	760	915	200	140	48	919	450	200	1579	201	1792	32	55



ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

ЭКСКАВАТОРНЫЕ СЕРИИ ДЭ и ДЭВ

Двигатели предназначены для работы на механизмах экскаваторов в продолжительном (S1), кратковременном (S2) и повторно-кратковременном (S3) режимах.

По способу возбуждения двигатели изготавливаются с независимым, параллельным и параллельным со стабилизирующей обмоткой возбуждением.

Класс нагревостойкости изоляции – “F” и “H”.

Вид климатического исполнения – У, УХЛ и Т.

Конструктивное исполнение:

- на лапах, с горизонтальным валом, коническими концами вала - IM1003 (с одним концом вала) и IM1004 (с двумя концами вала);

- без лап, с фланцем на корпусе, с вертикальным валом, с двумя коническими концами вала - IM4014.

Двигатели выпускаются универсальными по способу охлаждения – с принудительной вентиляцией и естественным охлаждением. Двигатели закрытого исполнения с естественным охлаждением и двигатели защищенного исполнения с принудительной вентиляцией взаимозаменяемы и различаются только наличием или отсутствием крышек на окнах выхода и входа воздуха.

По заказу потребителя двигатели могут поставляться с предохранительными кожухами для защиты обмоток выводов от механических повреждений, приспособленными для непосредственного крепления электрического тормоза на корпусе двигателя, а также с пристроенным вентилятором.

Двигатели выпускаются по ТУ ТУ У 31.1-33965794.-001:2007 и соответствуют ГОСТу 183-74.

Гарантийный срок эксплуатации – 3 года со дня ввода в эксплуатацию, однако исчисление гарантийного срока эксплуатации начинается не позднее 6 месяцев для Потребителей – действующих предприятий и не позднее 9 месяцев для Потребителей – строящихся предприятий от даты поступления двигателей такому Потребителю.

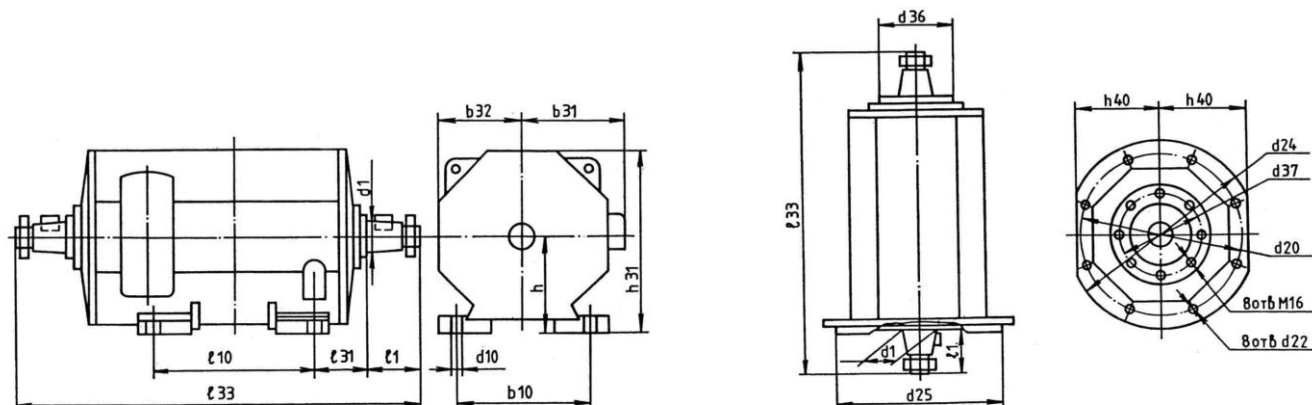
Таб. 1 Основные характеристики двигателей серии ДЭ и ДЭВ

Тип двигателя	Режим работы номинальный	Мощность номинальная, кВт	Напряжение, В	Частота вращения, мин ⁻¹		Напряжение возбуждения, В	Вращающий момент, Н м,			Возбуждение	Охлаждение	Масса, кг, не более
				ном.	макс		ном.	макс.	пуск.			
ДЭ 812 и ДЭВ 812	S3– ПВ =80%	120	305	750	1900	85	1528	3140	3580	независимое	принудительное	1510
	S2 – 60 мин	90					1146				естественное	1800
ДЭ 816	S3 - ПВ = 75%	220	440	750	1600	85	2085	5690	6870	независимое	принудительное	2885
	S1	200					2547					
	S1	150				220	2923	6330	7010	параллельное		
	S2-60 мин	150				82	2984	5300	6300	параллельное со стаб. обмоткой	естественное	
	S3 - ПВ = 75%	225	300	720						независимое	принудительное	
ДЭВ 816	S1	150	220	480	1600	220	2984	8040	8830	параллельное	принудительное	3260
				490		85	2923			независимое		
ДЭ 818	S1	270	375	800	1500	85	3223	8000	10700	независимое	принудительное	3600



Габаритные и установочно-присоединительные размеры экскаваторных двигателей горизонтального и вертикального исполнений.

Рис. 1



Тип двигателя	Конструктивное исполнение по способу монтажа	Размеры, мм										
		l_1	l_{10}	l_{31}	l_{33}	b_0	b_{31}	b_{32}	d_1	d_{10}	h	h_{31}
ДЭ 812	IM1 003	165	724	172	1220	570	510	370	100	35	340	708
ДЭ 812	IM 1004	165	724	172	1412	570	510	370	100	35	340	708
ДЭ 816	IM1003	200	890	212	1502	686	570	430	130	42	400	824
ДЭ 816	IM1004	200	890	212	1732	686	570	430	130	42	400	824
ДЭ 818	IM1004	200	990	201	1792	760	620	471	140	48	450	919
		d_1	d_{20}	d_{22}	d_{24}	d_{25}	d_{36}	d_{37}	l_1	l_{33}	h_{40}	
ДЭВ 812	IM4014	110	900	35	970	800	430	480	253	1610	465	
ДЭВ 816	IM4014	120	940	28	1000	880	430	480	165	1613	465	